

ПАРАМЕТРЫ ГИДРОКОНУСНОЙ ДРОБИЛКИ

№	Характеристики дробилки	
1	Масло-смазочная система	Система воздушного охлаждения масла
2	Мощность мотора 70-90 кВт	1300-1400 оборотов в мин. Z
3	Обороты ведущего передаточного вала	900-1000 оборотов в мин.
4	Объем гидравлического масла	88-92 л
5	Объем масла смазочной системы	350-370 л
6	Полный комплект верхней части корпуса	4600-4800 кг
7	Вал и колокольчик	2400-2500 кг
8	Полный комплект нижней части корпуса	4000-4200 кг
9	Общий вес дробилки с шасси и электродвигателем и комплектующими насосами	13600-14000 кг
10	Производительность продукции тонн. час	150-200 м3
11	Монитор сенсорный	Европейский
12	Контакторы	Европейский
13	Броня подвижной и неподвижной	Спец-Mg 18-22%

Размер дробилки	Максимальный размер входящего камня	Наибольшая мощность электромотор		Количество колебаний		Размер входного отверстия (дюйм-мм)					
						8-9	4-5	5-6	5-7	6-7	7-8
		kw	hp	Ins.	mm	1-2	3-4	2-3	2-3	2-3	3-4
9-36	6x6x8 150x150x200	30-60	50-80	1-2	12-14	88-92	90-100	100-120	100-120		
		60-80	80-120	3-4	19-20		120-140	140-160	140-170		
		70-90	100-120	1-2	25-27			160-190	190-210	210-230	
		70-90	120-130	8-11	29-31				210-230	230-250	

ПАРАМЕТРЫ БЕТНОСМЕСИТЕЛЯ

№	Приводной скребок для смесителя бетона
1	Поворот на 150-180 градусов для перемещения материалов
2	Перемещение материалов в пределах 15-20 метров
3	Трансмиссия лебедки для вытягивания и высыпания материалов
4	Двухчастная мачта с блоками и соответствующие троса
5	Культиватор-гребнеобразователь для перемещения 45-50 м ³ /ч материалов в час
	Система взвешивания и передачи цемента
6	Полностью автоматическая, тип подъёмный
7	Максимальное взвешивание до 230-250 кг и с точностью до половины процента ошибки
	Система взвешивания песка
8	Полностью автоматическая, тип подъёмный
9	Максимальное взвешивание до 1400-1500 кг и с точностью до половины процента ошибки
	Система водоснабжения
10	Включает в себя один мощный насос (4-6 атм)
11	Цифровой автоматический 2-дюймовый измеритель с возможностью измерения 900-1000 л воды с точностью до 0/1 л
	Пневматическая система
12	Пневматическая система включает в себя систему наблюдения и итальянские краны
13	Воздушный компрессор 240-250 л
14	Соответствующие лифты
	Шестерня под котлом
15	Электромотор с силой 28-30 л.с.
16	Вертикальная и горизонтальные системы
17	Гидравлическая система разряда
	Внутри бетономешалки и мешалки
18	Включает в себя семь мешалок со специальными пружинами для исключения больших препятствий
19	Листы и мешалки из легированной нержавеющей стали
20	Смесь материалов до 48-50 мм
	Плата управления и передачи электроэнергии
21	Система защиты и безопасности
22	Полностью автоматическая система и PLC
23	Многоязычная система отладки
24	Хранение употребительных информации станка

№	Таблица	
1	Конвейеры для подачи цемента	6 дюймов с мощностью подачи 14-15 тонн цемента в час
2	Пневматическая система	Система наблюдения и итальянские краны
3	Воздушный компрессор	240-250 л
	Информация о функциональности	
4	Выход сжатого бетона в закрытом положении двери	38-42 м ³
5	Выход сжатого бетона в открытом положении двери	43-47 м ³
6	Нормальная ёмкость смесителя	480-520 л
7	Объем перемешивания сухих материалов	700-800 л
8	Максимальное взвешивание цемента	230-260 кг
9	Максимальное взвешивание материалов	1400-1600 кг
10	Автоматический разряд воды, ёмкость воды	130-160 л
11	Сила электроэнергии смесителя	22кв/18л.с.-22кв/20л.с.
12	Сила грузоподъемного устройства	7ка/9л.с.-7,5ка/10 л.с.
13	Трёхфазная система электроснабжения	380 вольт/100 А
14	Возможности устройства (инкрементальный)	возможность управления с помощью интернета
15	Интеллектуальный принтер: годовой, месячный и дневной отчет	Система добавки (микрокремнезём и смазочные материалы)
16	Автоматическая система воздушного удара цементного силоса	Система дистанционного управления со способностью возврата информации